

## Hoch moderner Gassensor für die meisten Gase

Der Murco-Gassensor (MGS) ist ein fest installierter Sensor nach dem neuesten Stand der Technik zur Erkennung einer breiten Palette von Gasen. Die Sensoren können als Einzelgeräte oder dank des digitalen oder analogen Ausgangs als Teil einer Steuerung oder eines Gebäudemanagementsystems (BMS) verwendet werden.

Ein hoch modernes Produkt zu einem günstigen Preis. Es bietet dem Kunden absolute Gewissheit, dass Sicherheits- und gesetzliche Bestimmungen eingehalten oder übertroffen werden, und eignet sich ideal für:

- Neue Gebäude/Bereiche, die laufend mit High-Tech-Gassensoren überwacht werden müssen.
- Kunden, die eine Gaserkennungslösung für ein vorhandenes System ergänzen wollen.

### ANWENDUNGEN

Typische Anwendungsbereiche:

**Kältemittelgase** Alle Kältemittelgase wie Ammoniak, Kohlendioxid, Kohlenwasserstoffe, halogenierte Kohlenwasserstoffe – HFKW, HFCKW, FCKW.

**Brennbare Gase** wie Methan, Flüssiggas, Propan, Butan und Wasserstoff.

**Toxische Gase** wie Kohlendioxid und Ammoniak in Kältetechnischen Anlagen und Kohlenmonoxid in Tiefgaragen.

**Flüchtige organische Verbindungen** wie Aceton, Benzen, Tetrachlorkohlenstoff, Chloroform, Ethanol, Toluol, Trichlorethylen.

### Lieferbare Schaltfelder

Murco liefert auch Schaltfelder, wenn Sie eine eigenständige Gaserkennungsanlage benötigen. Lieferbar sind Modelle mit 2, 4, 6 ... und bis zu 16 Kanälen für das ST-MON-Schaltfeld.



### Vorteile

#### Kostengünstige Erkennung

Murco liefert hochwertige Qualitätsprodukte und Lösungen. Die durch Murco-Gasdetektoren gesicherte frühzeitige Gaserkennung minimiert die Kosten durch ausgetretene Gase. ✓

#### Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

Die MGS-Serie gewährleistet die Einhaltung aller gesetzlichen Bestimmungen, Versicherungsforderungen und Vorschriften. ✓

#### Umweltaspekte

Die frühzeitige Erkennung des Gases minimiert Emissionen. Murco-Gassensoren gewährleisten die Einhaltung der umweltrechtlichen Bestimmungen. Das Produkt selbst ist vollständig recyclingfähig. ✓

#### Höhere Leistung

Die zuverlässige Dauerüberwachung in Echtzeit mit Murco-Gassensoren vermeidet die üblichen Probleme, die bei Ansaugsystemen durch verstopfte Filter, beschädigte Leitungen und verzögerte Probenanalyse entstehen. ✓

#### Passend zur Aufgabe, passend zum Gas

Jeder Sensor kann entsprechend Ihren Anforderungen für das zu erkennende Gas, die Alarmstufe und den Erkennungsbereich angepasst werden. Sie wählen aus, welchen Relaisausgang Sie brauchen, damit der Sensor in Ihr System passt. Der Relaisausgang dient zur Einbindung des MGS in Ihr System. ✓


#### Bessere Netzanbindung und Steuerung

Der MGS kann über seine linearen Analog- und Digitalausgänge (Relais) mit den meisten Steuerungen und Gebäudemanagementsystemen (einschließlich der ST-MON- und MGD-Schaltfelder) verbunden werden. ✓

Was immer Ihr Geschäftsfeld und Ihr Budget –  
Murco hat das richtige Gaserkennungssystem für Sie.

**Murco Ltd.**  
114a Georges St Lower, Dun Laoghaire, Co Dublin (Irland)  
Tel.: + 353 1 284 63 88 Fax: + 353 1 284 63 89  
E-Mail: [info@murco.ie](mailto:info@murco.ie), [www.murcogasdetection.com](http://www.murcogasdetection.com)

# Murco-Gasdetektor (MGS) – Datenblatt

Technische Daten	MGS-Standardausführung
Stromversorgung	12/24 V-/- ± 20 % (IR 24V -/-)
Stromaufnahme (bei 12 V)	EC 60 mA, SC: 153 mA, IR: 136 mA
Stromversorgungsanzeige	Grüne LED
Visueller Alarm	Rote LED
Akustischer Alarm	Signalgeber, aktiviert/deaktiviert
Fehlerüberwachung Fehlerstatus	Rote LED EIN – Grüne LED AUS 0-1 V, 0-2 mA (IR 1 V, 2 mA)
Analoge Ausgänge	0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 4-20 mA
Digitale Ausgänge	1 Relais 1 A/24 V-/120 V- Auswählbare Verzögerung: 0, 1, 5, 10 min.
IP-Klasse	IP41
Abmessungen und Gewicht	86 x 142 x 53 mm 180 g
Konformität mit Gesetzen und Regelwerken	 VEEE RoHS EuP

Sensormerkmale	Elektrochemischer Sensor EC	Halbleitersensor mit Filter (Multigas) SC	Infrarotsensor IR
Typischer Messbereich	0-1.000 ppm	10-1.000 ppm	ppm - %
Temperaturbereich	A: -20 °C bis +40 °C B: -40 °C bis +40 °C	-40 °C bis +50 °C	-40 °C bis +50 °C
Feuchtigkeitsbereich, nicht kondensierend	0 bis 95 %	0 bis 95 %	0 bis 95 %
Typische Sensor-Nutzungsdauer	3 Jahre	5-8 Jahre	5 Jahre
Alarmschwelle T50	19 s	76 s (gefiltert)	25 s
T90	47 s	215 s (gefiltert)	90 s
Erholungszeit	900 s	600 s	210 s
Linearität	Linear im kalibrierten Bereich		
Kalibrierungs-Anforderungen	Die Vorgehensweise und Häufigkeit richtet sich nach den örtlich geltenden Vorschriften. Die meisten Regelwerke schreiben eine mindestens jährliche Prüfung oder Kalibrierung vor. Anweisungen erhalten Sie bei Bedarf von Murco. Halbleitersensoren sind nicht selektiv, aber für ein bestimmtes Gas kalibriert.		

## OPTIONALE GEHÄUSE

									
Standard-gehäuse	IP66	IP66-Gehäuse mit Spritzschutz	Spritzschutz M42-Gewinde	IP66/Abgesetzter Sensorkopf	Exd	Abgesetzter Exd-Sensorkopf/IP66	PRV/IP66	Luftstrom-/Kanalmontage	Abgesetzter Sensorkopf/Frontplatte
86 x 142 x 53 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	75 x 50 mm	175 x 155 x 82 mm	140 x 180 x 90 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm	86 x 86 mm
180 g	629 g	700 g	72 g	790 g	2234 g	1185 g	916 g	578 g	86 g

## Typische Gase/Erkennungsbereiche:

ELEKTROCHEMISCH		
Ammoniak	NH <sub>3</sub>	0-100 ppm 0-1.000 ppm 0-5.000 ppm
Kohlenmonoxid	CO	0-100 ppm 0-500 ppm 0-1.000 ppm
Chlor	Cl <sub>2</sub>	0-20 ppm
Chlordioxid	ClO <sub>2</sub>	0-1 ppm
Ethylenoxid	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	0-20 ppm
Ethylen	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0-20 ppm, 1.000 ppm
Fluor	F <sub>2</sub>	0-1 ppm
Hydrazin	N <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0-1 ppm
Silanhydrid	SiH <sub>4</sub>	0-5 ppm
Wasserstoff	H <sub>2</sub>	0-1.000 ppm 0-10.000 ppm 0-100 % UEG
Chlorwasserstoff	HCl	0-50 ppm
Cyanidwasserstoff	HCN	0-50 ppm
Schwefelwasserstoff	H <sub>2</sub> S	0-30 ppm 0-200 ppm
Stickoxid	NO	0-100 ppm 0-500 ppm
Stickstoffdioxid	NO <sub>2</sub>	0-50 ppm
Sauerstoff	O <sub>2</sub>	0-30 %
Ozon	O <sub>3</sub>	0-2 ppm
Phosgen	COCL <sub>2</sub>	0-1 ppm
Monophosphan	PH <sub>3</sub>	0-5 ppm
Schwefeldioxid	SO <sub>2</sub>	0-100 ppm

INFRAROT		
Kohlendioxid	CO <sub>2</sub> -Standardmodell	0-10.000 ppm, (0-1 Vol-%)
Kohlendioxid	CO <sub>2</sub> -Sondermodell	0-1.000 ppm 0-2.000 ppm 0-20.000 ppm 0-5 % 0-10 %
Kohlenwasserstoffe (Auswahl)		0-100 % untere Explosionsgrenze (UEG) 0-100 % Volumen

HALBLEITER		
HFKWs - typische Beispiele	R 134a, R 404A, R 407, R 410A, R 507	10-10.000 ppm
HFCKWs - typische Beispiele	R 22	10-10.000 ppm
FCKWs - typische Beispiele	R 11, R 12	10-10.000 ppm
Kohlenwasserstoffe - typische Beispiele	Methan (Erdgas), Propan, Butan, Flüssiggas, Isobutan, Ethylen	0-10.000 ppm
Ammoniak	NH <sub>3</sub>	0-10.000 ppm
Wasserstoff	H <sub>2</sub>	0-10.000 ppm
Flüchtige organische Verbindungen – typische Beispiele	Aceton, Chloroform, Ethanol, Methanol, Methyl- und Methylchlorid, Ethyl- und Ethylenchlorid	0-10.000 ppm

Temperaturbereich	Sensortypen		
	Halbleiter	Elektrochemisch	Infrarot
Standardgehäuse-	-20 - +50 °C	-20 - +40 °C	-20 - +50 °C
IP66	-40 - +50 °C	-40 - +40 °C	-40 - +50 °C

Bei Einsatztemperaturen unter -40 °C wenden Sie sich wegen einer Lösung bitte an uns.