

# Detector de gas Murco (MGD)



## Solución resistente de supervisión de gas capaz de detectar la mayoría de los gases

El detector de gas Murco (MGD) es un detector de gas fijo capaz de detectar una gran variedad de gases. El MGD es un sistema autónomo con alarma de punto de ajuste que también se puede conectar a sistemas externos mediante las salidas de relés.

Es un producto probado y sencillo, disponible a un precio competitivo que ofrece total garantía a los usuarios de que se cumplen o incluso superan los requisitos de seguridad y conformidad. Es idóneo para:

- Edificios/áreas que requieren supervisión continua fiable y en tiempo real
- Clientes que desean añadir soluciones de detección de gases a un sistema existente, p. ej., en instalaciones de refrigeradores para cumplir nuevas leyes y reglamentos sobre los refrigerantes, energía y edificios

### APLICACIONES

Entre las aplicaciones más comunes se incluyen:

**Gases refrigerantes:** detección de todos los gases refrigerantes, incluidos amoníaco, dióxido de carbono, hidrocarburos, halocarburos (HFC, HCFC, CFC)

**Gases combustibles** como: metano, GLP, propano, butano e hidrógeno

**Gases tóxicos** como: dióxido de carbono y amoníaco en refrigeración y monóxido de carbono en aparcamientos subterráneos

**Compuestos orgánicos volátiles** como: acetona, benceno, tetracloruro de carbono, cloroformo, etanol, tolueno y tricloroetileno

### Cajas opcionales disponibles

Murco suministra también una gran variedad de cajas para adaptarse a todas las aplicaciones del sector, de modo que los clientes puedan encontrar una solución perfecta para ellos. Consulte el dorso para ver la gama completa. También se pueden solicitar cajas personalizadas.



## Ventajas

### Sistema de detección rentable

Murco se compromete a entregar productos y soluciones de calidad altamente competitivos. La pronta detección de gases de los detectores de gas Murco minimiza el coste relacionado con las fugas. ✓

### Cumplimiento de la normativa

La serie MGD permite cumplir todos los requisitos de las normas, leyes y códigos de seguridad. ✓

### Consideraciones medioambientales

La pronta detección de gases minimiza las emisiones. Los detectores de gas Murco permiten también cumplir todas las leyes medioambientales relevantes y el producto en sí es totalmente reciclable. ✓

### Mejor rendimiento

Puesto que los detectores de gas Murco ofrecen una supervisión continua fiable y en tiempo real, puede evitar todos los problemas habituales de los sistemas por aspiración provocados por la obstrucción de filtros, tubos dañados y retrasos en el análisis de la muestra. ✓

### Adaptado a la tarea, adaptado al gas

Se pueden especificar individualmente los detectores para cumplir los requisitos del cliente en cuanto al tipo de gas que se va a detectar, el rango y el nivel de alarma. El cliente elige la salida preferida para integrar el sensor en su sistema. La salida de relé se puede utilizar para integrar el MGD en el sistema de control global o en el BMS. ✓

### Mayor conectividad/control

El MGD puede comunicarse con la mayoría de los sistemas de control de los sistemas de gestión de edificios mediante salidas digitales (relés). Dispone de una caja extensora de relés con un relé para cada sensor y cada nivel de alarma para los modelos de 2 niveles con 4 o 6 sensores. ✓

Sean cuales sean su actividad comercial y presupuesto, Murco dispone del sistema de detección de gases más apropiado para usted.


### Murco Ltd.

114a Georges St Lower, Dun Laoghaire, Co. Dublin, Irlanda












Tel.: + 353 1 284 63 88, fax: + 353 1 284 63 89,

Correo electrónico: [info@murco.ie](mailto:info@murco.ie), [www.murcogasdetection.com](http://www.murcogasdetection.com)

# Ficha técnica del detector de gas Murco (MGD)

Especificaciones técnicas	Controlador con 1 o 2 sensores		Controlador con 4 o 6 sensores	
Niveles de alarma	Un nivel	Dos niveles	Un nivel	Dos niveles
Alimentación eléctrica	Disponibles con 230 VCA, 50 Hz/120 VCA 60 Hz/12 VCC			
Supervisión de alimentación	LED verde	LED verde	LED verde	LED verde
Alarma visual	LED rojo	LED naranja (nivel bajo), LED rojo (nivel alto)	LED rojo	LED naranja (nivel bajo), LED rojo (nivel alto)
Supervisión de averías	LED rojo, relé de voltaje nulo/sirena inactiva	LED rojo, relé de voltaje nulo/sirena inactiva	LED rojo, relé de voltaje nulo/sirena inactiva	LED rojo, relé de voltaje nulo/sirena inactiva, relé de averías activo
Alarmas sonoras	Dispositivo acústico interno: continuo	Dispositivo acústico interno: intermitente (nivel bajo), continuo (nivel alto)	Dispositivo acústico externo: continuo	Dispositivo acústico externo: intermitente (nivel bajo), continuo (nivel alto)
Desactivación de la sirena	Mediante el puente de la placa	Mediante el interruptor	Mediante el puente de la placa	Mediante el interruptor
Relé de voltaje nulo en caso de alarma	10 A a 230/120 V	10 A a 230/120 V (nivel bajo y alto)	10 A a 230/120 V	10 A a 230/120 V (nivel bajo y alto)
Caja extensora de relés: un relé para cada sensor/nivel de alarma	N/D	N/D	N/D	Disponible
Restablecimiento	Automático tras desaparecer el gas	Automático tras desaparecer el gas (nivel bajo) Seguro, restablecimiento manual pulsando el botón tras desaparecer el gas (nivel alto)	Automático tras desaparecer el gas	Automático tras desaparecer el gas (nivel bajo) Seguro, restablecimiento manual pulsando el botón tras desaparecer el gas (nivel alto)
Retardo de respuesta	Se puede seleccionar de 3 min tras detectar gas	25 s tras detectar gas (nivel bajo) 30 s tras detectar gas (nivel alto)	Se puede seleccionar de 3 min tras detectar gas	25 s tras detectar gas (nivel bajo) 30 s tras detectar gas (nivel alto)
Retardo de inicio	Tras encender el detector, debe ser de 3 min para dejar que el sistema de 2 niveles se normalice. Después de haber estado almacenado el sistema tarda más tiempo, de forma que puede que desee desactivar la sirena durante la normalización.		Tras encender el detector, debe ser de 3 min para dejar que el sistema de 2 niveles se normalice. Después de haber estado almacenado el sistema tarda más tiempo, de forma que puede que desee desactivar la sirena durante la normalización.	
Características	Controlador: IP51	Sensor estándar: IP41	Controlador: IP51	Sensor estándar: IP41
Dimensiones y peso	Controlador: Sensor estándar:	214 x 105 x 80 mm - 1,3 kg 86 x 120 x 53 mm - 150 g	Controlador: Sensor estándar:	262 x 265 x 84 mm - 2,6 kg 86 x 120 x 53 mm - 150 g
Cableado entre el controlador y el sensor	Cable de 4 hilos, 40 metros y 7/0,2 mm (200 pies, calibre 22 a 120 VCA)		Cable de 4 hilos, 100 metros y 7/0,2 mm (500 pies, calibre 22 a 120 VCA)	
Conformidad con normas	 WEEE RoHS EU P			

## CAJAS OPCIONALES

										
<b>Estándar</b>	<b>IP66</b>	<b>IP66 con protector contra salpicaduras</b>	<b>Protector contra salpicaduras Rosca M42</b>	<b>IP66/Cabezal remoto</b>	<b>Exd</b>	<b>Cabezal sensor Exd remoto/IP66</b>	<b>Válvula de alivio de presión/IP66</b>	<b>Montaje en conducto de flujo de aire</b>	<b>193 mm</b>	<b>Remoto/Placa frontal</b>
86 x 140 x 53 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	75 x 50	175 x 155 x 82	130 x 160 x 90 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm		86 x 86 mm
150 g	600 g	672 g	72 g	760 g	4.200 g	1.153 g	880 g	553 g		86 g

Información del sensor típico	Semiconductor con filtro (varios gases)	Infrarrojo para el CO <sub>2</sub> (específico)
Rango típico de medición	10-1.000 ppm	0-10.000 ppm - %
Rango típico de humedad (sin condensación)	De 0 a 95%	De 0 a 95%
Vida útil del sensor	De 5 a 8 años	5 años
Umbral de alarma	24 s	30 s
Tiempo de recuperación	600 s	210 s
Calibración	Puede que los reglamentos locales estipulen el procedimiento y frecuencia necesarios. Las normas exigen normalmente que como mínimo se realicen pruebas anuales o calibración. Póngase en contacto con Murco para obtener instrucciones. Los sensores de semiconductor son sensores no selectivos y se calibran para un gas específico.	

Intervalos de temperaturas	Tipos de sensores	
	Semiconductor	IR
Caja estándar	De -20 a +50 °C	De -20 a +50 °C
IP66	De -40 a +50 °C	De -40 a +50 °C

Para temperaturas inferiores a -40°C, póngase en contacto con nosotros para obtener nuestra solución.

INFRARROJO		
Dióxido de carbono	Modelo estándar de CO <sub>2</sub>	0-10.000 ppm (0-1% vol)
Dióxido de carbono	Solicitud especial de CO <sub>2</sub>	0-1.000 ppm 0-2.000 ppm 0-20.000 ppm 0-5%, 0-10% 0-100% del límite inferior explosivo (LIE)
Hidrocarburos (seleccionados)		0-100% de volumen

SEMICONDUCTOR		
HFC: ejemplos típicos	R-134a, R-404A, R-407, R-410A, R-507	10-10.000 ppm
HCFC: ejemplo típico	R-22	10-10.000 ppm
CFC: ejemplos típicos	R-11, R-12	10-10.000 ppm
Hidrocarburos: ejemplos típicos	Metano (gas natural), propano, butano, GLP, isobutano, etileno	0-10.000 ppm
Amoníaco	NH <sub>3</sub>	0-10.000 ppm
Hidrógeno	H <sub>2</sub>	0-10.000 ppm
COV: ejemplos típicos	Acetona, cloroformo, etanol, metano, cloruro de metilo y metileno, cloruro de etilo y etileno	0-10.000 ppm