

Sensor de gas Murco (MGS)



Sensor de gas avanzado capaz de detectar la mayoría de los gases

El sensor de gas Murco (MGS) es un detector de gas fijo avanzado, capaz de detectar una amplia gama de gases. Los sensores se pueden utilizar por separado o se pueden integrar en controles o en sistemas de gestión de edificios (BMS, Building Management Systems) mediante su salida digital o analógica.

Es un producto de especificaciones avanzadas, disponible a un precio competitivo que ofrece total garantía a los usuarios de que se cumplen o incluso superan los requisitos de seguridad y conformidad. Es idóneo para:

- Edificios/áreas nuevos que requieren supervisión continua con sensores transmisores de gas de alta tecnología
- Clientes que desean añadir soluciones de detección de gases a un sistema existente



APLICACIONES

Entre las aplicaciones más comunes se incluyen:

Gases refrigerantes: detección de todos los gases refrigerantes, incluidos amoníaco, dióxido de carbono, hidrocarburos, halocarburos (HFC, HCFC, CFC)

Gases combustibles como: metano, GLP, propano, butano e hidrógeno

Gases tóxicos como: dióxido de carbono y amoníaco en refrigeración, sulfuro de hidrógeno en el tratamiento de aguas residuales y monóxido de carbono en aparcamientos subterráneos

Compuestos orgánicos volátiles como: acetona, benceno, tetracloruro de carbono, cloroformo, etanol, tolueno y tricloroetileno

Paneles de control disponibles

Murco también suministra paneles de control si desea disponer de un sistema de detección de gases autónomo. Los modelos están disponibles con 2, 4, 6... y hasta 16 canales gracias al panel ST-MON.



Ventajas

Sistema de detección rentable

Murco se compromete a entregar productos y soluciones de calidad altamente competitivos. La pronta detección de gases de los sensores de gas Murco minimiza el coste relacionado con las fugas.

Cumplimiento de la normativa

La serie MGD permite cumplir todos los requisitos de las normas, leyes y códigos de seguridad.

Consideraciones medioambientales

La pronta detección de gases minimiza las emisiones. Los sensores de gas Murco permiten también cumplir todas las leyes medioambientales relevantes y el producto en sí es totalmente reciclable.

Mejor rendimiento

Puesto que los sensores de gas Murco ofrecen una supervisión continua fiable y en tiempo real, puede evitar todos los problemas habituales de los sistemas por aspiración provocados por la obstrucción de filtros, tubos dañados y retrasos en el análisis de la muestra.

Adaptado a la tarea, adaptado al gas

Se pueden especificar individualmente los detectores para cumplir los requisitos del cliente en cuanto al tipo de gas que se va a detectar, el rango y el nivel de alarma. El cliente elige la salida preferida para integrar el sensor en su sistema.

Mayor conectividad

El MGS puede comunicarse con la mayoría de los sistemas de control y de los sistemas de gestión de edificios (incluidos los paneles de la serie ST-MON y MGD) mediante una de las salidas analógicas lineales y salida digital (relé).

Sean cuales sean su actividad comercial y presupuesto, Murco dispone del sistema de detección de gases más apropiado para usted.

Murco Ltd.

114a Georges St Lower, Dun Laoghaire, Co. Dublin. Irlanda

Tel.: + 353 1 284 63 88, fax: + 353 1 284 63 89,

Correo electrónico: info@murco.ie, www.murcogasdetection.com

Ficha técnica del sensor de gas Murco (MGS)

Especificaciones técnicas	MGS estándar
Alimentación eléctrica	12/24 V CA/CC ±20% (IR 24 V CA/CC)
Consumo eléctrico (a 12 V)	EC 60 mA, SC: 153 mA, IR:136 mA
Supervisión de alimentación	LED verde
Alarma visual	LED rojo
Alarma sonora	Dispositivo acústico, activado/desactivado
Supervisión de averías	LED rojo encendido, LED verde apagado
Estado de avería	0-1 V, 0-2 mA (IR 1 V, 2 mA)
Salidas analógicas	0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 4-20 mA
Salidas digitales	1 relé con valor nominal de 1 A/24 V CC/120 V CA
	Retardo seleccionable: 0, 1, 5, 10 min
Características de IP	IP41
Dimensiones y peso	86 x 142 x 53 mm - 180 g
Conformidad con normas	WEEE RoHS EuP

Información del sensor	Electroquímico EC	Semiconductor con filtro (varios gases) SC	Infrarrojo IR
Rango típico de medición	0-1.000 ppm	10-1.000 ppm	ppm - %
Intervalos de temperaturas	A: de -20 a +40 °C B: de -40 a +40 °C	De -40 a +50 °C	De -40°C a +50 °C
Rango de humedad sin condensación	De 0 a 95%	De 0 a 95%	De 0 a 95%
Vida útil del sensor	3 años	De 5 a 8 años	5 años
Umbral de alarma T50	19 s	76 s (filtrado)	25 s
T90	47 s	215 s (filtrado)	90 s
Tiempo de recuperación	900 s	600 s	210 s
Linealidad	Rango lineal por encima del rango calibrado		
Requisitos de calibración	Puede que los reglamentos locales estipulen el procedimiento y la frecuencia necesarios. Las normas exigen normalmente que como mínimo se realicen pruebas anuales o calibración. Póngase en contacto con Murco para obtener instrucciones. Los sensores de semiconductor son sensores no selectivos y se calibran para un gas específico.		

CAJAS OPCIONALES

86 x 142 x 53 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	72 x 50 mm	175 x 155 x 82 mm	140 x 180 x 90 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm	86 x 86 mm
180 g	629 g	700 g	72 g	790 g	2.234 g	1.185 g	916 g	578 g	86 g

Gases típicos/rangos que detectamos:

ELECTROQUÍMICO		
Amoniaco	NH ₃	0-100 ppm 0-1.000 ppm 0-5.000 ppm
Monóxido de carbono	CO	0-100 ppm 0-500 ppm 0-1.000 ppm
Cloro	Cl ₂	0-20 ppm
Dióxido de cloro	ClO ₂	0-1 ppm
Óxido de etileno	C ₂ H ₄ O	0-20 ppm
Etileno	C ₂ H ₄	0-20 ppm, 1.000 ppm
Flúor	F ₂	0-1 ppm
Hidracina	N ₂ H ₄	0-1 ppm
Hidruro de silicio	SiH ₄	0-5 ppm
Hidrógeno	H ₂	0-1.000 ppm 0-10.000 ppm 0-100% LIE
Cloruro de hidrógeno	HCl	0-50 ppm
Cianuro de hidrógeno	HCN	0-50 ppm
Sulfuro de hidrógeno	H ₂ S	0-30 ppm 0-200 ppm
Óxido nítrico	NO	0-100 ppm 0-500 ppm
Dióxido de nitrógeno	NO ₂	0-50 ppm
Oxígeno	O ₂	0-30%
Ozono	O ₃	0-2 ppm
Fosgeno	COCL ₂	0-1 ppm
Fosfina	PH ₃	0-5 ppm
Dióxido de azufre	SO ₂	0-100 ppm

INFRARROJO

Dióxido de carbono	Modelo estándar de CO ₂	0-10.000 ppm (0-1% vol)
Dióxido de carbono	Solicitud especial de CO ₂	0-1.000 ppm 0-2.000 ppm 0-20.000 ppm 0-5% 0-10%
Hidrocarburos (seleccionados)		0-100% de límite inferior explosivo (LIE) 0-100% de volumen

SEMICONDUCTOR

HFC: ejemplos típicos	R-134a, R-404A, R-407, R-410A, R-507	10-10.000 ppm
HCFC: ejemplos típicos	R-22	10-10.000 ppm
CFC: ejemplos típicos	R-11, R-12	10-10.000 ppm
Hidrocarburos: ejemplos típicos	Metano (gas natural), propano, butano, GLP, isobutano, etileno	0-10.000 ppm
Amoniaco	NH ₃	0-10.000 ppm
Hidrógeno	H ₂	0-10.000 ppm
COV: ejemplos típicos	Acetona, cloroformo, etanol, metanol, cloruro de metilo y metileno, cloruro de etilo y etileno	0-10.000 ppm

Intervalos de temperaturas

Tipos de sensores

	Semiconductor	Electroquímico	Infrarrojo
Caja estándar	De -20 a +50 °C	De -20 a +40 °C	De -20 a +50 °C
IP66	De -40 a +50 °C	De -40 a +40 °C	De -40 a +50 °C

Para temperaturas inferiores a -40°C, póngase en contacto con nosotros para obtener nuestra solución.