

Gama MGD, MGS, IAM y ST-IAM

- Gases tóxicos
- Gases combustibles
- Compuestos orgánicos volátiles
- Gases refrigerantes
- Deficiencia/enriquecimiento del oxígeno

GAMA MGD	GAMA MGS	GAMA IAM	GAMA ST-IAM
 <p>Sensor MGD</p>  <p>Panel de control de MGD</p>	 <p>Sensor MGS</p>	 <p>Sensor IAM</p>  <p>Panel de control de IAM-C</p>	 <p>Sensor ST-IAM 2</p>  <p>Panel de control de IAM-C</p>
<p>Detector de gas Murco (MGD)</p> <p>Disponibile con: 1, 2, 4 o 6 sensores remotos.</p> <p>Selección entre 1 o 2 niveles de alarma.</p>	<p>MGS</p> <p>Sensor con una gama de salidas analógicas y digitales lineales.</p> <p>Permite conexión con cualquier sistema de control.</p>	<p>Monitor de área integrado (IAM)</p> <p>IAM: detecta fugas de gas en un área, una sala, una zona o un flujo de aire.</p> <p>IAM-C: permite la construcción y supervisión eficaz y competitiva de sistemas más grandes mediante sensores IAM.</p>	<p>Monitor de área integrado con sensor transmisor (ST-IAM)</p> <p>ST-IAM: sensor con una gama de salidas analógicas y digitales lineales.</p> <p>ST-MON: panel de supervisión y registro de alarmas, programable y muy potente</p>

Gama de productos Ficha técnica

Detector de gas Murco (MGD)



Controlador de MGD Sensor MGD

El MGD consta de 1, 2, 4 o 6 sensores remotos conectados al controlador de MGD.

Niveles de alarma configurados previamente.

Selección entre uno o dos niveles de detección/alarma.

Alarmas visuales y sonoras en cada nivel.

Suministro eléctrico: 230 V/120 V o 12 V.

Salida: Relé: 10 A a 230 V/120 V en cada nivel de alarma.

Tecnología del sensor: Semiconductor e infrarrojo (sólo para CO₂).

Cajas del sensor: Estándar, IP66, IP66 con protector contra salpicaduras, protector contra salpicaduras (rosca M42), IP66/cabezal remoto, Exd, cabezal sensor Exd remoto/IP66, válvula de alivio de presión/IP66, montaje en conducto de flujo de aire, remoto/placa frontal.

Gama MGS



Sensor de gas Murco

El MGS, gracias a sus salidas, puede funcionar con los paneles de MGD o ST-MON o con cualquier otro controlador o sistema BMS o Scada.

El MGS es un sensor/transmisor equipado con salidas analógicas y digitales, y gracias a las alarmas visuales y sonoras, puede actuar también como un detector de gas autónomo.

Suministro eléctrico: 12 - 24 V CC.

Salidas: 0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 4-20 mA
Relé: 1 A a 24 V CA.

Tecnología del sensor: Sensor semiconductor, electroquímico e infrarrojo

Cajas del sensor: Estándar, IP66, IP66 con protector contra salpicaduras, protector contra salpicaduras (rosca M42), IP66/cabezal remoto, Exd, cabezal sensor Exd remoto/IP66, válvula de alivio de presión/IP66, montaje en conducto de flujo de aire, remoto/placa frontal.

Patente nº S84887

Gama IAM: monitor de área integrado



IAM IAM-C

El IAM es un sensor autónomo con alarmas sonoras y visuales.

Alarma configurada previamente.

Un nivel de detección.

Alarmas visuales y sonoras (se desactivan si es necesario).

Un panel de IAM-C opcional con hasta 16 canales, al que se pueden conectar los IAM e IAM-C, permite construir sistemas más grandes.

Suministro eléctrico: IAM: 230 V/120 V
IAM-C: 230 V/120 V

Salidas: IAM: 2 relés, 1 A a 24 V CC
IAM-C: 2 relés, -10 A a 230 V/120 V

Tecnología del sensor: Semiconductor.

Cajas del sensor: Estándar, IP66, IP66 con protector contra salpicaduras, protector contra salpicaduras (rosca M42), IP66/cabezal remoto, remoto/placa frontal.

Monitor de área integrado con sensor transmisor



ST-IAM ST-MON

El ST-IAM es un sensor/transmisor con salidas analógicas y digitales.

Suministro eléctrico: 12-24 V CA/12-30 V CC.

Salidas: 0-5 V, 0-10 V, 4-20 mA, RS-485
2 relés: 1 A a 24 V CA.

ST-MON: Un panel ST-MON opcional proporciona supervisión y almacenamiento de datos históricos, visualización gráfica, interfaz opcional de PC, sistema de supervisión continua, y alarmas visuales y sonoras. Se pueden conectar hasta 99 sensores ST-IAM.

Suministro eléctrico: 230 V/120 V.

Tecnología del sensor: Semiconductor, catalítico, electroquímico e infrarrojo.

Cajas del sensor: Estándar, indicador digital/IP66, IP66, IP66 con protector contra salpicaduras instalado, protector contra salpicaduras (rosca M42), IP66/cabezal remoto, Exd, Exd con indicador digital, Exd con cabezal remoto/IP66, válvula de alivio de presión/IP66, montaje en conducto de flujo de aire, remoto/placa frontal.

CAJAS OPCIONALES

145 x 185 x 80 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	75 mm x 50 mm	175 x 155 x 82 mm	130 x 175 x 90 mm	140 x 180 x 130 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm	86 x 86 mm
850 g	719 g	660 g	756 g	72 g	917 g	4.003 g	2.322 g	1.240 g	971 g	643 g	86 g

Sean cuales sean su actividad comercial y presupuesto, Murco dispone del sistema de detección de gases más apropiado para usted.

Murco Ltd.
114a Georges St Lower, Dun Laoghaire, Co. Dublin. Irlanda
Tel.: + 353 1 284 63 88, fax: + 353 1 284 63 89,
Correo electrónico: info@murco.ie, www.murcogasdetection.com