

Certificat d'essai IAM



(Téléchargez l'original de notre site Web www.murco.ie. Utilisez-le en conjonction avec la procédure d'étalonnage et de contrôle Murco.)

Description du produit :

Numéro de série :

Date du premier étalonnage : (voir étiquette signalétique)

Date du dernier étalonnage :

Type/gamme de gaz d'essai :

.....

1. Procédure de réglage électrique – relevez les tensions

Réinitialisez les appareils au réglage d'étalonnage d'usine.

	Point de consigne d'usine sur l'étiquette signalétique	Point de consigne réglé/définitif (le cas échéant)
Tension de veille		
Tension d'alarme		

2. Exécutez un essai de fonctionnement (réglez la temporisation sur zéro)

- Alimentation (DEL verte) _____
- Alarme visuelle (DEL rouge) _____
- Alarme sonore en marche _____
- Relais en marche _____
- Système à distance en cas de connexion au relais _____
- Panneau IAM-C si connecté _____
- Réussite du système** _____

En cas d'échec du système, exécutez un étalonnage au gaz impliquant l'ajustement du potentiomètre P1 et notez la nouvelle valeur de consigne dans le tableau ci-dessus.

3. Étalonnage au gaz sur site

Réussite du système _____

Si l'IAM ne répond pas correctement et ne peut pas être réétalonné à cause de son ancienneté, de l'exposition au gaz, etc., l'IAM ou l'élément de détection doit être remplacé. Si vous choisissez de remplacer le capteur, répétez la procédure d'étalonnage au gaz une fois que le système est stabilisé.

Réussite du système _____

Nous attestons par la présente que la méthode d'essai spécifiée ci-dessus a été effectuée, et que l'IAM fonctionne conformément aux spécifications.

Essai effectué par _____

Signature

_____ Date