

Certificat d'essai MGD



(Téléchargez l'original de notre site Web www.murco.ie. Utilisez-le en conjonction avec la procédure d'étalonnage et de contrôle Murco.)

Description du produit : _____ **Numéro de série du contrôleur :** _____

Numéros de série de la carte circuit imprimé du capteur MGD

Date du premier étalonnage : (voir étiquette signalétique) _____ **Date du dernier étalonnage :** _____

Type/gamme de gaz d'essai : _____
.....

1. Procédure de réglage électrique – relevez les tensions

Réinitialisez les appareils au réglage d'étalonnage d'usine.

Volts	Point de consigne d'usine sur l'étiquette signalétique	Mesures réelles	Point de consigne réglé/définitif (le cas échéant)
Tension de veille du capteur			
Seuil de déclenchement d'alarme de niveau bas			
Seuil de déclenchement d'alarme de niveau élevé			

2. Exécutez un essai de fonctionnement (réglez la temporisation sur zéro sur les appareils de niveau 1. Réponse différée d'environ 35 secondes pour les appareils de niveau 2)

Alimentation (DEL verte) _____

Alarme(s) visuelle(s) (DEL jaune, rouge) _____

Alarme sonore en marche _____

Relais en marche _____

Système à distance en cas de connexion au relais _____

Réussite du système _____

En cas d'échec du système, effectuez un échange de capteur ou un étalonnage au gaz. Voir ci-contre.

3. Échange de capteur

Installez une nouvelle carte circuit imprimé de capteur. Effectuez l'essai de fonctionnement pour valider la fonction. _____

4. Étalonnage au gaz sur site (tous les trois ans)

Suivez la procédure Murco et relevez les tensions des points de consigne à réglage définitif dans le tableau d'enregistrement ci-dessus.

Réussite du système _____

Si le détecteur MGD ne répond pas correctement et ne peut pas être réétalonné à cause de son ancienneté, de l'exposition au gaz, etc., remplacez la carte circuit imprimé du capteur (systèmes de niveau 2) ou les éléments de détection, puis reprenez le processus d'essai.

Réussite du système _____

Nous attestons par la présente que la méthode d'essai spécifiée ci-dessus a été effectuée, et que le détecteur MGD fonctionne conformément aux spécifications.

Essai effectué par _____
Signature _____ Date _____